

POLITIQUE DE QUALITÉ

La société **Brambati SpA** a une histoire de plus de 70 ans dans le domaine de l'industrie alimentaire et en particulier dans les industries de la pâtisserie-confiserie, biscuiterie, boulangerie, pâtes alimentaires, aliments pour bébés et dans l'industrie du café.

À travers les constantes recherches et les innovations appliquées aux différents systèmes conçus et construits au cours de ces 70 dernières années, la société a acquis une grande expérience dans les différents secteurs de l'industrie alimentaire, ce qui a permis au Groupe de se placer parmi les plus grands Leaders mondiaux du secteur.

L'utilisation des nouvelles technologies a permis à la société **Brambati SpA** d'être toujours à l'avant-garde aussi bien pour la conception des machines que pour le contrôle et la commande des installations, à travers des systèmes automatisés qui permettent d'obtenir, en temps réel, le contrôle de la production et du stockage des matières premières et du produit fini et, par conséquent, de la traçabilité ; tout cela en tenant compte des problèmes traditionnels dans le respect des normes et des lois relatives au bruit, à l'hygiène de l'environnement et aux émissions dans l'atmosphère.

Aujourd'hui, la société **Brambati SpA** conçoit et construit des installations « clés en main » équipées de systèmes de contrôle et d'automatisation en mesure de satisfaire pleinement les demandes du Client avec des solutions offrant une gestion simple et optimale.

Le Système de Management de la Qualité Intégré (SMQI) de la société **Brambati SpA**, conforme aux normes ISO 9001:2015 et ISO 14001:2015, a pour objectif de stabiliser et d'accroître l'influence positive de ces facteurs afin de :

- Maintenir et accroître la satisfaction des Clients ;
- Garantir des niveaux de qualité croissants et des performances s'améliorant en continue ;
- Assurer une approche orientée vers la prévention des problèmes et l'amélioration en continue des processus ;
- Gérer minutieusement toute non-conformité, avertissements ou réclamations ;
- Surveiller le système de management de la qualité par des audits internes ;
- Améliorer en continue le système de management de la qualité ;
- Mettre à disposition les ressources (personnel et infrastructures) nécessaires à l'exercice correct des activités ;
- Concentrer les compétences, les énergies et la motivation des personnes autour d'une gestion de qualité apportant également des avantages professionnels tangibles ;
- Effectuer l'approvisionnement des biens et services nécessaires auprès de fournisseurs et collaborateurs qualifiés ;
- Garantir un contrôle et une surveillance constante du contexte, des parties prenantes, des risques et des opportunités liés à ses propres processus.

Les Politiques et le SMQI sont revues régulièrement et font l'objet, le cas échéant, d'analyses spécifiques et ciblées de la part de la Direction.

La Direction s'engage à fournir toute l'aide requise pour la gestion et l'amélioration continue de la Qualité à travers le respect des exigences réglementaires applicables, la définition la surveillance et la vérification de l'atteinte des objectifs de l'entreprise et l'organisation et la gestion des activités et des ressources.

Tous les niveaux organisationnels sont impliqués, motivés et responsabilisés de la même manière quant au respect des exigences du SMQI et à l'atteinte des niveaux de Qualité prévus.

Cela implique non seulement de répondre sans délai à tous dysfonctionnements, réclamations et non-conformités signalés à la société **Brambati** SpA par les clients et parties prenantes, mais aussi d'intervenir de manière proactive, même en l'absence d'avertissements provenant de l'extérieur, dans les cas retenus comme non-conformes au SMQI par l'organisation de la société **Brambati** SpA.

Date

Codevilla, le 11/06/2020.

La Direction de Brambati SpA

Politique de Qualité, rév. 1