

## POLÍTICA PARA LA CALIDAD

**Brambati SpA** cuenta con una historia de más de 70 años en el campo de la industria alimentaria y, especialmente, en la industria confitera, galletera, panadera, de pastas alimenticias, de alimentos para bebés y de torrefacción del café.

Gracias a las constantes investigaciones e innovaciones aplicadas a las distintas instalaciones diseñadas y fabricadas en los últimos 70 años, se ha obtenido una gran experiencia en los distintos sectores de la industria alimentaria, permitiendo al Grupo posicionarse entre los mayores líderes del sector en el mundo.

El uso de las nuevas tecnologías ha permitido a la empresa **Brambati S.p.A.** estar siempre a la vanguardia, tanto por lo que se refiere al diseño de las máquinas como a la gestión y el control de las instalaciones, mediante sistemas automatizados que permiten tener, en tiempo real, el control de la producción y del almacenamiento de las materias primas y del producto acabado, así como de la trazabilidad; todo esto teniendo en cuenta los problemas tradicionales respetando las normas y leyes sobre el nivel de ruido, la higiene medioambiental y las emisiones a la atmósfera.

En la actualidad, **Brambati SpA** diseña y fabrica instalaciones "llave en mano" equipadas con sistemas de control y automatización que pueden satisfacer totalmente las exigencias del Cliente con soluciones para una gestión simple y óptima.

El Sistema de Gestión de la Calidad Integrado (SGCI) de **Brambati SpA**, en conformidad con las normas UNE EN ISO 9001:2015 y UNE EN ISO 14001:2015, tiene la finalidad de estabilizar e incrementar la influencia positiva de estos factores, con los objetivos de:

- mantener y aumentar la satisfacción de los Clientes;
- garantizar niveles de calidad crecientes y prestaciones cada vez mejores;
- asegurar un enfoque orientado a la prevención de los problemas y a la mejora continua de los procesos;
- gestionar cuidadosamente posibles no conformidades, indicaciones y reclamaciones;
- controlar el sistema de gestión de la calidad mediante comprobaciones de inspección internas;
- mejorar continuamente el sistema de gestión de la calidad;
- poner a disposición los recursos (personal e infraestructuras) necesarios para el correcto desarrollo de las actividades;
- agregar competencias, energías y la motivación de las personas, alrededor de una gestión de la calidad que produzca también beneficios profesionales;
- abastecerse de bienes y servicios necesarios acudiendo a proveedores y colaboradores cualificados;
- garantizar un control continuo y constante del contexto, de las partes interesadas, de los riesgos y de las oportunidades relativas a los propios procesos.

Las Políticas y el SGCI se reexaminan periódicamente y, cada vez que ocurre, a través de análisis específicos por parte de la Dirección.

La Dirección se compromete a proporcionar todos los apoyos para la gestión y la mejora continua de la Calidad mediante el respeto de los requisitos obligatorios, la definición, el control y la comprobación del logro de los objetivos de la empresa y la organización y la gestión de las actividades y de los recursos.

Todos los niveles organizativos están igualmente implicados, motivados y responsabilizados en el respeto de los requisitos del SGCI y en el logro de los niveles de Calidad planificados.

Esto significa no solo responder oportunamente a posibles funcionamiento anómalos, reclamaciones, no-conformidades indicadas a **Brambati** SpA por los clientes y las partes interesadas, sino también intervenir de forma proactiva, incluso sin indicaciones externas, en situaciones que la organización de **Brambati** SpA ha interceptado como no conformes con el SGCI.

Fecha

Codevilla, 11/06/2020.

**Dirección Brambati SpA**

Política de la calidad, rev. Los